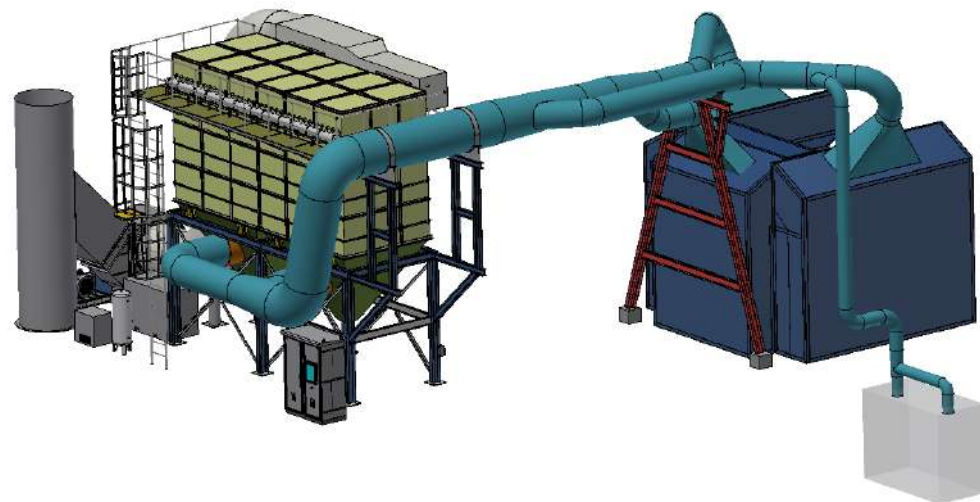
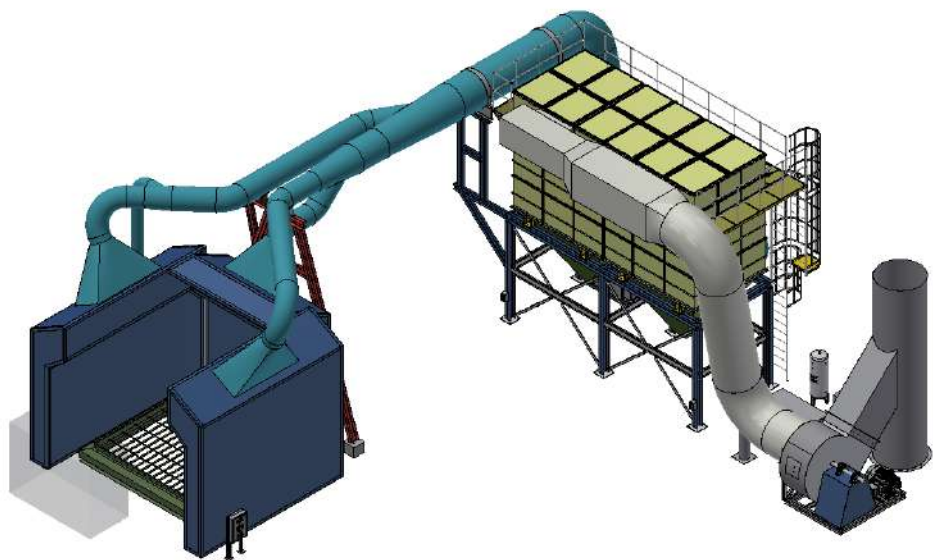


# airtec s.a.

VENTILADORES MINEROS E INDUSTRIALES

## CAPTADORES DE POLVO



# Importancia

- **Mantenimiento de equipos y maquinaria (Reducción de costos de limpieza)**
- **Reutilización (Mejoramiento de la Eficiencia Operativa)**
- **Cumplimiento de Regulaciones ambientales y de salud (Calidad de aire y salud en el ambiente laboral)**

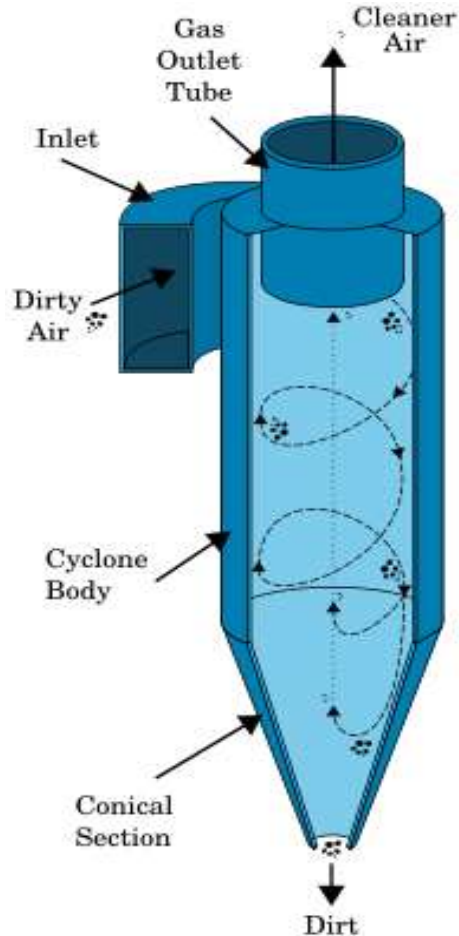


# Tipos de captadores más usados

Colector de polvo  
PULSE-JET



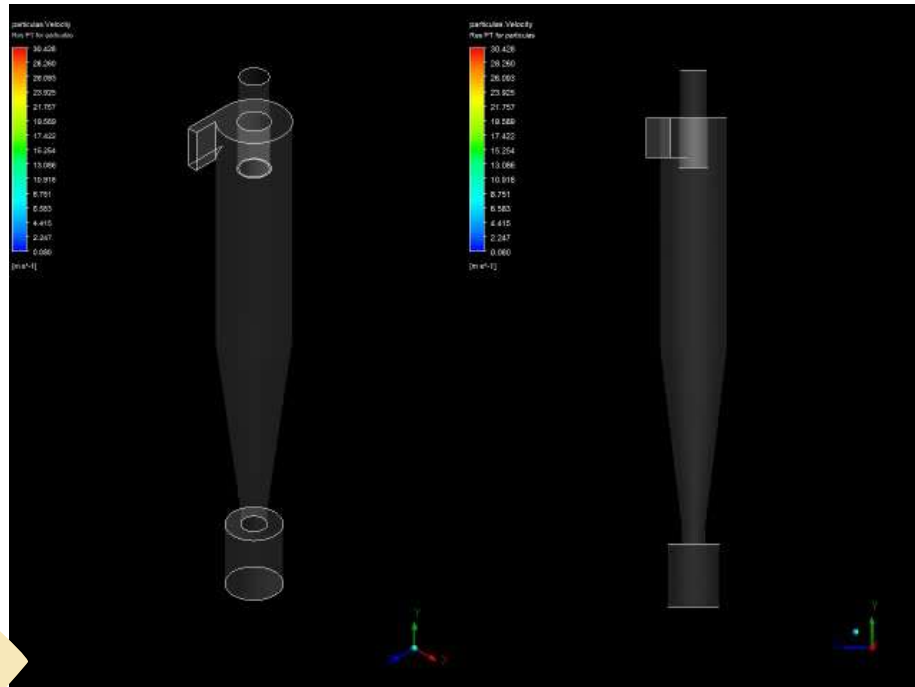
Ciclón Metálico



Lavador de gases  
(SCRUBBERS)



# ¿Cómo lo hacemos?



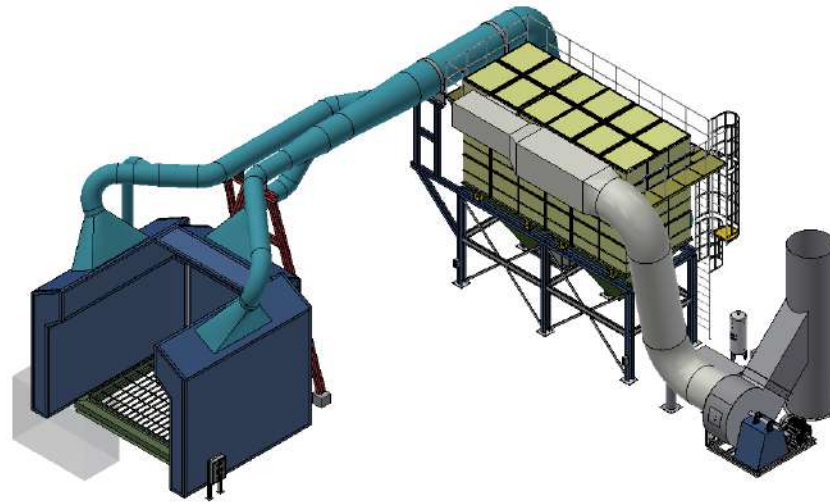
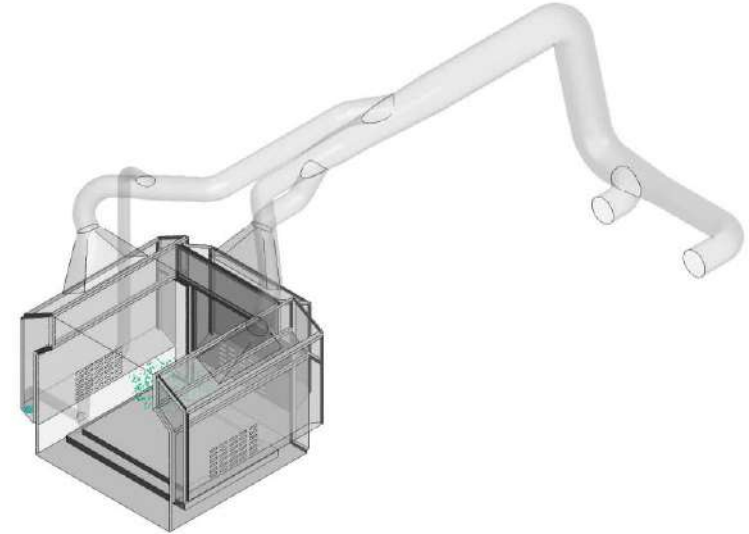
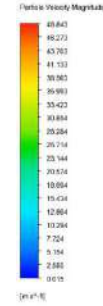
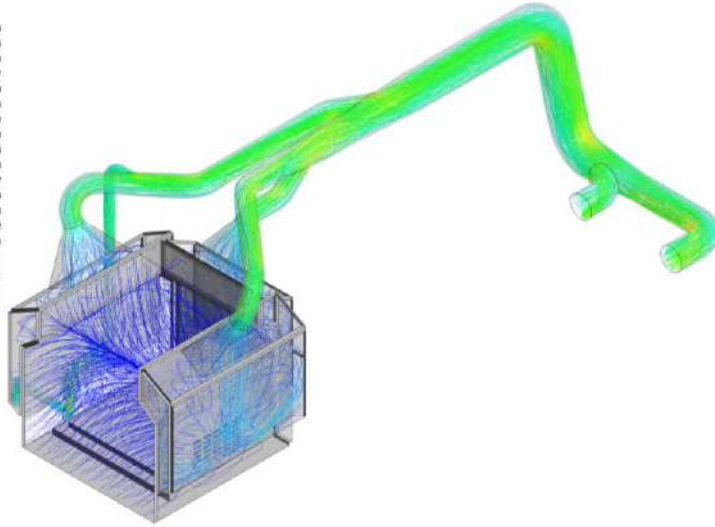
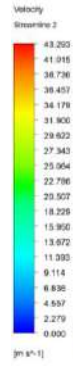
- Proyecto: Desarrollo de ingeniería básica – Diseño del sistema de extracción de polvo



Proyecto: Colección de polvo de SHAKE-OUT

Cliente: FUNDICION CHILCA S.A. (FUCSA)

Estado: En ejecución



# Casos de éxito

## Proyecto: Repotenciación de sistema de extracción de polvo en planta de chancado

**CLIENTE:** DOE RUN COBRIZA  
**UBICACIÓN:** HUANCAMELICA, CHURCAMP  
**AÑO:** 2009, ENERO  
**DESCRIPCIÓN:** MANTENIMIENTO DE VENTILADOR CENTRÍFUGO, DUCTOS NUEVOS, REPARACIÓN DE LAVADOR DE POLVO, INSTALACIÓN Y MONTAJE

<b>VENTILADOR CENTRÍFUGO:</b>	REP.VRI-0940-IV	01 UND	
<b>CAPACIDAD:</b>	*CAUDAL TOTAL:	46000	CFM
<b>POTENCIA INSTALADA:</b>		250.0	HP



## Proyecto: Sistema de neutralización de gases y polvo del nuevo laboratorio químico

**CLIENTE:** EMPRESA MINERA LOS QUENUALES S.A.  
**UBICACIÓN:** "UNIDAD MINERA ISCAYCRUZ"  
**AÑO:** 2008, MAYO  
**DESCRIPCIÓN:** SUMINISTRO DE EXTRACTORES, LAVADORES DE GASES Y POLVO, DUCTOS, CAMPANAS, INSTALACIÓN Y MONTAJE

<b>VENTILADOR CENTRÍFUGO:</b>	VRI-0483-II (01 UND)	VRI-0330-I (01 UND)	
<b>CAPACIDAD:</b>	*CAUDAL TOTAL:	11784	CFM
<b>POTENCIA INSTALADA:</b>		40	HP



## Proyecto: sistema de extracción de gases

**CLIENTE:** FARMAGRO S.A.  
**UBICACIÓN:** LIMA  
**AÑO:** 2019, AGOSTO  
**DESCRIPCIÓN:** DISEÑO, CÁLCULO, DUCTOS DE PVC, MONTAJE E INSTALACIÓN DEL SISTEMA CON LAVADOR DE GASES PARA EXTRACCIÓN DEL ÁREA DE FORMULACIÓN CON TABLERO Y CONTROL DE PH

<b>VENTILADOR CENTRÍFUGO:</b>	<b>VRI-0432-I</b>	<b>01 UND</b>	
<b>CAPACIDAD:</b>	<b>*CAUDAL TOTAL:</b>	<b>9164</b>	<b>CFM</b>
<b>POTENCIA INSTALADA:</b>		<b>30.0 HP</b>	



## Proyecto: Sistema de extracción de polvo en planta de concentradora – vía húmeda- LAVADOR DE POLVO

**CLIENTE:** MINERA CONDESTABLE  
**UBICACIÓN:** LIMA, MALA  
**AÑO:** 2018, ENERO  
**DESCRIPCIÓN:** DISEÑO, CÁLCULO - SIMULACIÓN, FABRICACIÓN, MONTAJE E INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE POLVO Y LAVADOR DE POLVO VÍA HÚMEDA

<b>VENTILADOR CENTRÍFUGO:</b>	<b>VRI-0737-II</b>	<b>01 UND</b>	
<b>CAPACIDAD:</b>	<b>*CAUDAL TOTAL:</b>	<b>27000</b>	<b>CFM</b>
<b>POTENCIA INSTALADA:</b>		<b>75.0 HP</b>	



## Proyecto: evaluación del sistema de extracción

**CLIENTE:** CORI PUNO S.A.C.  
**UBICACIÓN:** PUNO, JULIACA  
**AÑO:** 2022, SETIEMBRE  
**DESCRIPCIÓN:** MEDICIONES, CÁLCULOS, REDISEÑO DEL SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE POLVO DE LA PLANTA ORE SORTING

<b>VENTILADOR CENTRÍFUGO:</b>	S/D	02 UND	
<b>CAPACIDAD:</b>	*CAUDAL TOTAL:	30000	CFM
<b>POTENCIA INSTALADA:</b>	(TOTAL) 80.0	HP	



\*Dos (02) colectores que funcionan en paralelo.

## Proyecto: sistema de transporte neumático para palitos de fosforo

**CLIENTE:** FOSFORERA PERUANA S.A.  
**UBICACIÓN:** LIMA, SANTA ANITA  
**AÑO:** 2019, OCTUBRE  
**DESCRIPCIÓN:** DISEÑO, CÁLCULO, CICLONES, DUCTOS, MONTAJE E INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE TRANSPORTE NEUMÁTICO DE PALITOS DE FOSFORO

<b>VENTILADOR CENTRÍFUGO:</b>	VRLG-350x1.15-2	03 UND	
<b>CAPACIDAD:</b>	*CAUDAL TOTAL:	2500	CFM
<b>POTENCIA INSTALADA:</b>	15.0	HP	

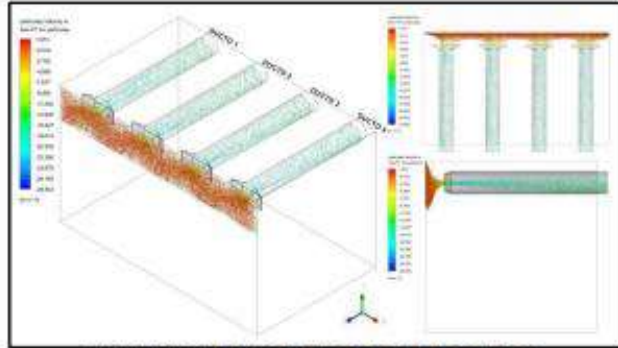




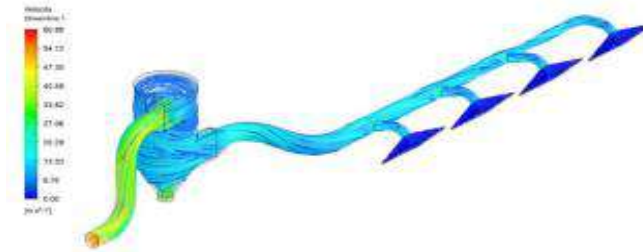
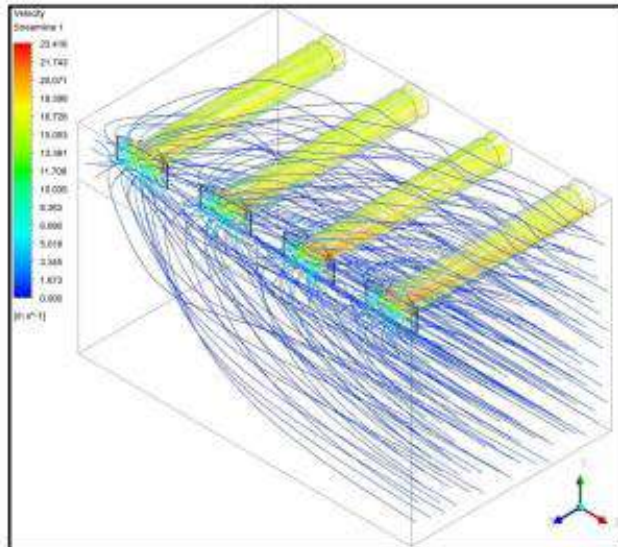
## Proyecto: Desarrollo de ingeniería básica diseño del sistema de extracción de polvo

**CLIENTE:** COMPANIA MINERA CONDESTABLE S.A.  
**UBICACIÓN:** LIMA, MALA, PLANTA CONCENTRADORA  
**AÑO:** 2018, NOVIEMBRE  
**DESCRIPCIÓN:** DESARROLLO DE INGENIERIA PARA EL DISEÑO DEL SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE POLVO

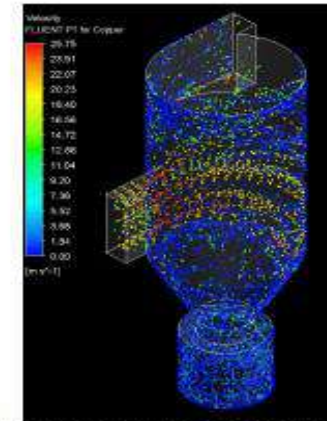
**VENTILADOR CENTRÍFUGO:** VRS-1377-III 01 UND  
**CAPACIDAD:** \*CAUDAL TOTAL: 67065 CFM  
**POTENCIA INSTALADA:** 150.0 HP



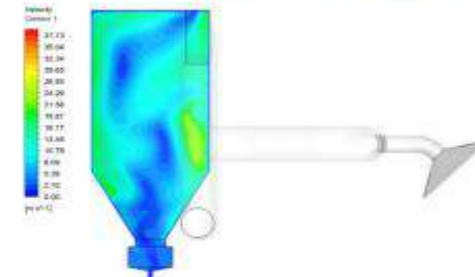
\*Polvo suspendido y captura por las cuatro campanas.



\*Líneas de corriente de aire y polvo en el sistema.



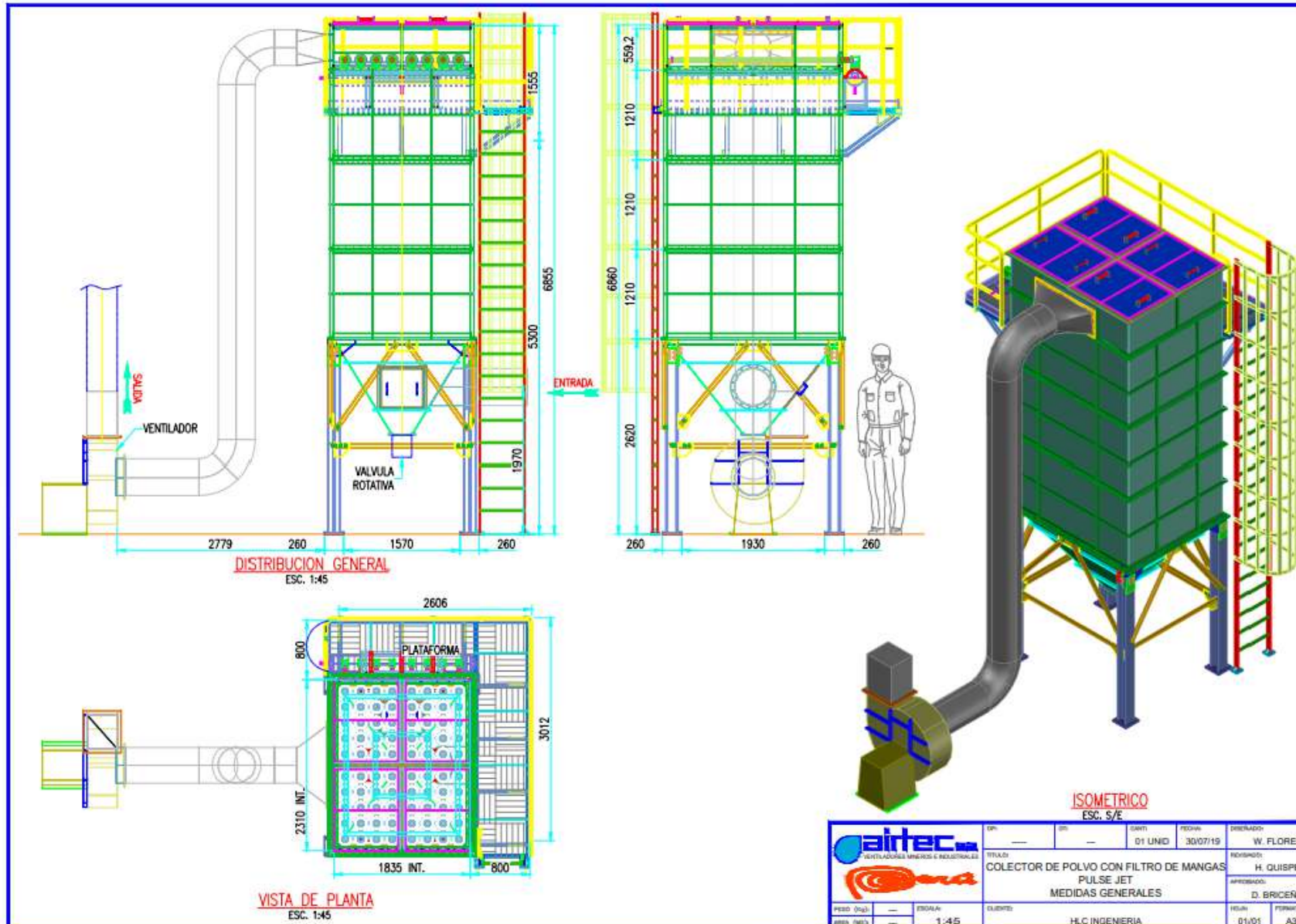
\*Movimiento de partículas en el lavador de polvo.



\*Contorno de velocidad.

# Proyecto: Colector de polvo para la planta de chancado

Cliente: CORIPUNO



<b>airtec</b> VENTILADORES MINEROS E INDUSTRIALES		OP:	UN:	CANT:	FECHA:	DISEÑADO:
		—	—	01 UNID	30/07/19	W. FLORES
<b>COLECTOR DE POLVO CON FILTRO DE MANGAS PULSE JET</b> <b>MEDIDAS GENERALES</b>						REVISADO:
						H. QUISPE
						APROBADO:
						D. BRICEÑO
PESO (kg):	—	ESCALA:			FECHA:	PERMANENTE:
AREA (M2):	—	1:45	CLIENTE:		01/01	A3
		H.C. INGENIERIA				

# Proyecto: Colector de polvo para la planta de chancado

## Fotos del proyecto



# AGRADECEMOS SU ATENCIÓN